



PRO 30



PRO 40



Standart Aksesuarlar :

- PRO 40 döküm gövdelidir
- PRO 30 çelik gövdelidir
- İki alt top tahriklidir
- Elle ayarlanabilen tek yönlü yan dayama
- Makinadan bağımsız olarak kullanılan ayak pedali
- Özel çelikten imal edilmiş miller
- Avrupa Topluluğu güvenlik normlarına (CE) uygunluk
- Detaylı kullanma kılavuzu
- 3 Faz 50 Hz. 400 V standart elektrik motor

İstenildiğinde ilave edilebilecek ekstra aksesuarlar :

- Üst topun pozisyonunu gösterecek dijital gösterge
- Köşebent bükülmek için özel mekanik yan dayamalar
- Köşebent, boru, H, I, U profiller için özel vals topları
- İstenilen voltaj ve frekansa göre motor
- Çift hız

Equipement standard:

- Bâti en fonte (PRO 40)
- Bâti en acier (PRO 30)
- Deux galets entraîneurs
- Galets redresseurs à réglage manuel dans une direction
- Pupitre de commande mobile pour contrôler le matériau dans la meilleure position, avec pédalier
- Les arbres sont réalisés en acier spécial
- Lubrification manuelle
- Machine aux normes CE
- Notice d'utilisation complète
- Alimentation électrique Triphasée 50 Hz - 400 V

Options sur demande et contre supplément:

- Visualisation digitale pour afficher la position du galet supérieur
- Galets redresseurs spéciaux pour cintrage de cornières avec réglage manuel
- Galets spéciaux pour cintrage de tubes, H - I - U etc...
- Moteurs électriques selon le voltage requis
- Deux vitesses

PRO 50

CINTREUSES A PROFILES PRO 50 HİDROLİK PROFİL BÜKME MAKİNASI



PRO 50

Informations Techniques		Teknik Bilgiler					
PROFİLLER Profilés	PRO 30		PRO 40		PRO 50		Vals Topları Galets
	dim et dia / mm millet / ø	Ölçüler ve Cap mm millet ø	dim et dia / mm millet ø	Ölçüler ve Cap mm millet ø	dim et dia / mm millet ø	Ölçüler ve Cap mm millet ø	
1		40x5 400	50x5 850	50x5 600	25x3 350	A E	
2		40x5 500	50x5 1200	45x5 600	25x3 400	A E	
3		50x6 800	50 650	50 600		A	
4		50 850	50 900	50 600		A	
5		50 800	50 750	50 600		A	
6		50x10 800	60x10 800 50x12 800	60x10 800	20x10 300	A	
7		80x15 700	120x15 750	80x15 600		A	
8		30x30 700	35x35 1200 20x20 400	32x32 700		A	
9		ø 30 700	ø 35 800	ø 35 700		B	
10		ø 60x2 1200	ø 70x2 1200	ø 60x2 1000 ø 15x1 350		B	
11		1 1/2" 900	33,7x2,65 320	60x2,9(2") 1000 3/8"x2 300		B	
12		50x30x3	50x40x3	60x30x3		B	
13		40x40x3	60x60x3	45x45x3		B	
14		UNP 50 400	UNP 60 550	UNP 80 800		B	
15		UNP 50 500	UNP 60 700	UNP 80 1200		B	
Motor Gücü / Puissance kw		0,75	1,5	1,5 + 0,75			
Vals topları ø / Dia galets mm		137/132	155	162/152			
Mil ø / Dia arbres mm		35/30	50/50	50/40			
Bükme Hızı / Vitesse cintrage		2,1 m/min.	4,3 m/min.	3,3 m/min.			
Ağırlık / Poids		185	400	500			
G x U x Y / l x L x H mm		800 x 600 x 1350	900 x 900 x 1400	780 x 950 x 1450			

Standart Aksesuarlar :

- Gövdede tamamıyla st-52 yüksek kalite çelik kullanılmıştır.
- PRO 50'nin 3 mili de tahriklidir.
- Vals topları ve miller özel çelikten yapılmış olup, indüksiyon sertleştirmeli ve taşlanmıştır.
- Bükmeyi sağlayan üst topun aşağı ve yukarı hareketi hidrolik olarak yapılmaktadır.
- Ana motorda fren tertibatı.
- Kullanım alanı ve amacına göre hem yatay hem de dikey çalışma imkanı mevcuttur.
- Millerin tahrikinde kullanılan dişli özel çelikten imal edilmiştir.
- Tek yönlü hareket ettirilebilen, özel çelikten imal, mekanik yan dayamalar.
- Bir takım standart profil vals topu.
- Parça bükmede her noktadan kontrol edebilmek amacıyla makinadan ayrı kumanda paneli.
- Manuel yağlama.
- Avrupa Topluluğu güvenlik normlarına (CE) uygunluk.
- Detaylı kullanma kılavuzu.
- 3 Faz 50 Hz. 400 V standart elektrik motor.

İstenildiğinde ilave edilebilecek ekstra aksesuarlar :

- Üst topun pozisyonunu gösterecek dijital gösterge
- Köşebent bükülebilmek için özel mekanik yan dayamalar
- Köşebent, boru, H, I, U profiller için özel vals topları
- İstenilen voltaj ve frekansa göre motor
- Çift hız

Equipement standard:

- Bâti en acier special ST 52
- Trois galets entraîneurs
- Les arbres et les galets sont réalisés en acier spécial et sont traités par induction et rectifiés
- Montée et descente hydrauliques du galet supérieur
- Moteur principal avec frein
- Position de travail horizontale ou verticale
- Galets réalisés en acier spécial
- Galets redresseurs à réglage manuel dans une direction
- Un jeu de galets pour profilés
- Pupitre de commande mobile pour contrôler le matériau dans la meilleure position, avec pédalier
- Lubrification manuelle
- Machine aux normes CE
- Notice d'utilisation complète
- Alimentation électrique Triphasée 50 Hz - 400 V

Options sur demande et contre supplement:

- Visualisation digitale pour afficher la position du galet supérieur
- Galets redresseurs spéciaux pour cintrage de cornières avec réglage manuel
- Galets spéciaux pour cintrage de tubes, H - I - U etc. ...
- Moteurs électriques selon le voltage requis
- Deux vitesses